

仕 様 書

1 品 名 帯鋸盤一式

株式会社アマダマシナリー製 SCH-25PC 1台 (※同等品不可)

2 特別付属品 (数量)

- | | |
|-------------------|----|
| (1) バイス減圧弁 | 1式 |
| (2) ローラーテーブル (2m) | 1式 |
| (3) 多式バイス | 1式 |
| (4) ライトビーム | 1式 |

3 納入期限 令和8年2月27日 (金)

4 納入場所 兵庫県立飾磨工業高等学校 機械科第1実習棟 1階 機械加工第1実習室

5 機器等の設置等

- (1) 機器を安全に使用できるように調整を行い、搬入、据付、動作確認を行うこと。
- (2) 機械動作確認を行い、動作確認後検査成績書を提出すること。
- (3) 機械稼働には床が水平である必要があるため、機械に支障が無いよう留意の上、作業を行うこと。
- (4) 配線工事に関しては、天井から新規設置する機器へ吊り下げ式で接続すること。
なお、屋内用可とう電線管等を用いて電線保護を行うこと。
- (5) 機器の設置後、担当教員に取扱説明を行うこと。

6 その他

- (1) 納入物品はすべて新品であること。
- (2) 設置場所及び搬入経路等の現場確認が必要な場合は申し出ること。
- (3) 運送、搬入、据付費用、及びその他納入に関する一切の費用を入札金額に含めること。
- (4) 納入日程については、担当職員と協議し、指示に従うこと。
- (5) 納品時等において本校の施設・設備等へ損害を与えた場合は、全て受注者の負担において現状に戻すこと。
- (6) 納品に際して発生した廃棄物等については、受注者が処理し清掃、処分を行うこと。
- (7) 納入後1年以内に通常使用で故障もしくは不具合等が発生した場合は、無償で当該故障等の箇所について修理もしくは交換を行うこと。ただし、メーカーが別に定めた保証期間が1年以上に渡る場合には、それを適用するものとする。
- (8) その他、本仕様書に定めない事項で疑義が生じたときは、担当職員と協議し、その指示によること。